

恒滤 锂电池浆料动态过滤器

SAF 动态过滤器

系过滤器

APPLICATIONS

电池浆料过滤
食品 & 饮料
油
切削油
润滑油
化学品
溶剂油
电力
油墨/涂料/涂装
纸浆 & 纸

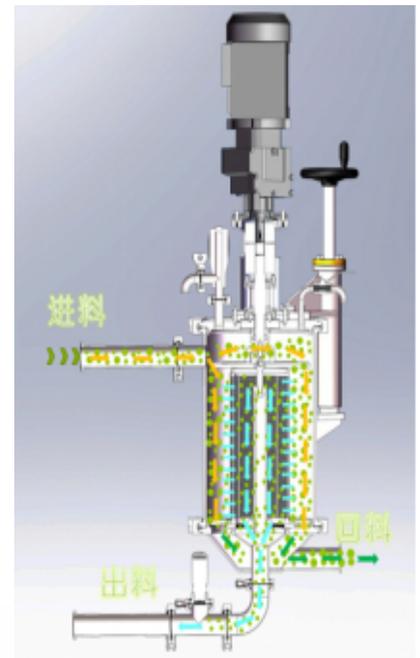
动态刮板过滤器在国外锂电行业有非常成熟的应用日本国内厂家也有在使用的，有的用国产，有的用进口相比较国内常见的丝网有不可比拟的优势
免换滤网，不需经常开盖检查滤网，自动排杂质，密闭操作避免人工接触物料，楔形网的滤元过滤效率非常高效
随着挤压涂布的普及，自动过滤器也有了极大的改进
挤压涂对模头压力要求较转移涂更为严苛

刮刀材质

目前主流厂家选用的刮刀材质一般为PTFE，不锈钢或者是PTFE的填充物。不锈钢刮刀容易与金属网形成摩擦发热不利于浆料稳定。PTFE耐磨也耐溶剂，高温等。

锂电池浆料的特殊性，需耐磨损，耐溶剂，清洁刮盘不能掉碎屑等。

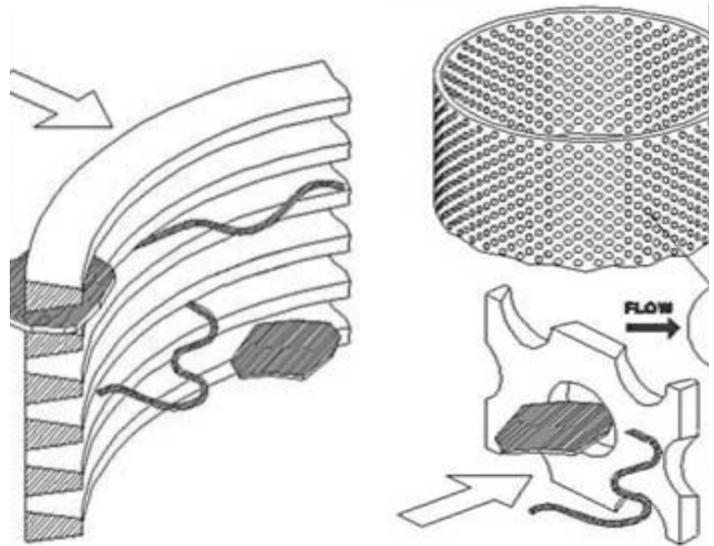
借鉴国内外经验以及各电池厂家的使用经验，恒滤刮刀选用的UHMWPE(超高分子量聚乙烯)能完全满足电池浆料的要求,也可选PTFE材质刮刀



过滤目数：150目
 滤芯规格：110(cooper1)
 滤芯制造商：进口
 整机功率：100W 减速机产自台湾/无噪音/免维护
 输出转速：12r/min
 3组刮刀式：PTFE（四氟）刮刀+不锈钢弹簧
 卡式，整机可拆卸，清洗方便
 进出口管径、清洗口管径均为1英寸、共3个接口（下2/上1），配50.5卡盘
 整机材质为316L不锈钢，无死角，美观漂亮，
 进口高度550mm，出口高度200mm
 支腿间距180mm,固定采用3腿

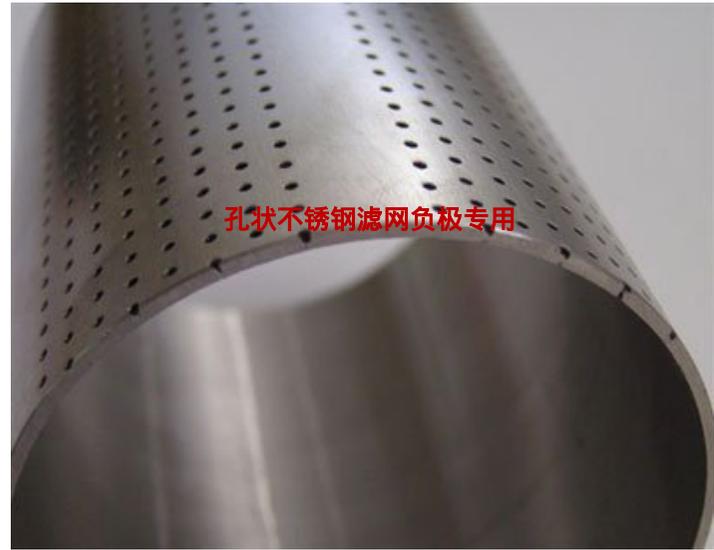
负极含纤维过滤解决方案

某些情况下，负极的过滤与正极有较大的区别
 需要另外提供负极的解决方案，以及更换不同的滤网
 用楔形网，在减少压力工作的情况下是可以达到要求的
 但是为获得最佳的过滤效果，通常采用激光打孔网
 孔网图如下所示孔网的拦截示意孔网需进口目前国内无匹配密集的小孔可确保纤维的拦截



负极CMC纤维素的穿滤

激光冲孔网拦截纤维扁平杂质



其他厂家内刮过滤器，由于电池浆料过滤器的特殊性，即使过滤之后浆料依然会聚合成颗粒，内容容易粘附在过滤器内部以及过滤死角，因此容易造成二次聚合颗粒跑漏

我公司外刮板过滤器，即使电池浆料聚合粘附在过滤器内壁，由于流体从外向内过滤颗粒也将会被拦截在滤网外部，不会造成二次粘附颗粒跑漏，另外外刮刀过滤器也不会有死角

